

FICHE TECHNIQUE

VARIAIR U 5.101 POMPES À VIDE A PALETTES

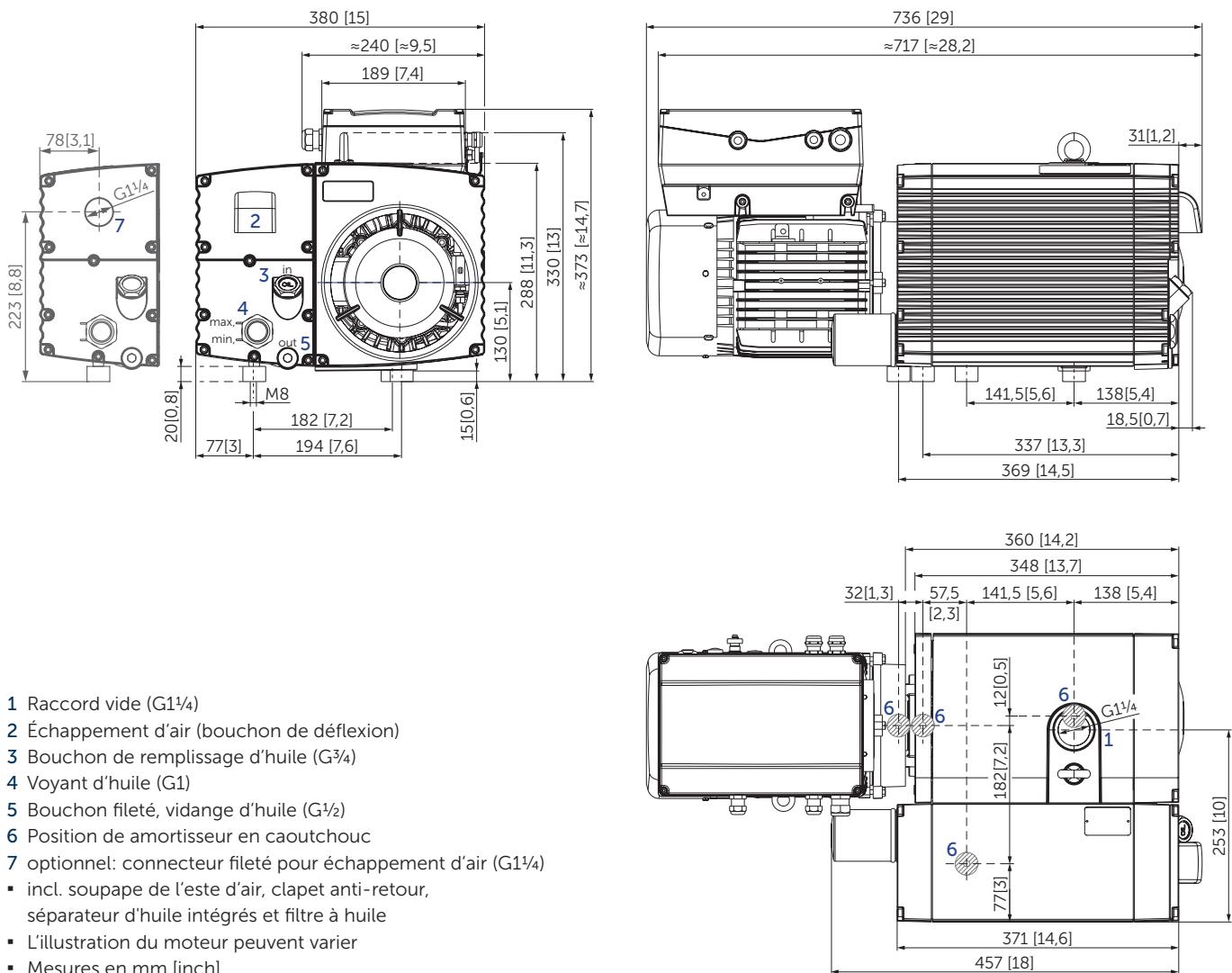
lubrifiées et refroidies par air
convertisseur de fréquence

MAKE IT BECKER.



VARIAIR
UNIT

 **BECKER**

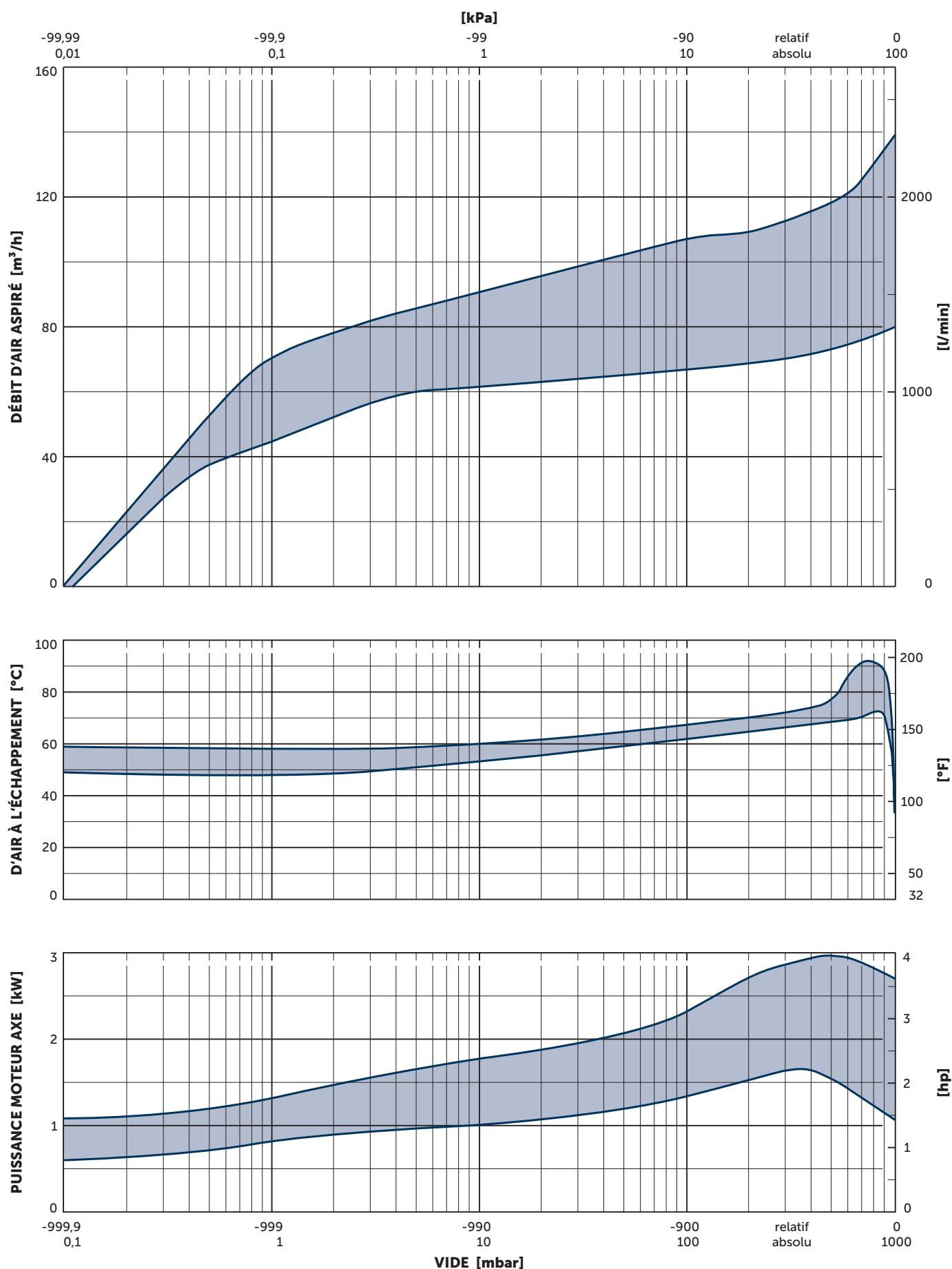


Débit nominal d'aspiration	Vide absolu pour service continu	Fréquence	Niveau de pression acoustique d'émission ¹⁾	Poids	Huile ²⁾		
m ³ /h max.	mbar max.	Hz	dB(A) 50 Hz 60 Hz	kg	l	Convertisseur de fréquence VAU4/4	A max.
140	0,1	40–65	65 68	71,5	2,0	4,0 kW 400–480 V ±10% 50/60 Hz	16

¹⁾ Selon DIN EN ISO 11203, classe de précision de mesure: classe 2, incertitude de mesure étendue: 3 dB à 1 m [39,4 inch] de distance, à régime moyen, avec dérivation des deux côtés

²⁾ Becker Lube M100 mineral • S100 synthetic • SL100 food

- Soupe de l'este d'air: vide 1,0 mbar absolu avec soupape de l'este d'air ouverte; vapeur d'eau admissible max. 7 mbar; capacité de la vapeur d'eau max. 0,9 l/h (à 85°C température de service)



Débit d'air aspiré se réfère à pression d'aspiration
Référence (atmosphère): 1000 mbar (100 kPa), 20°C (68°F)
Tolérance: ±10%

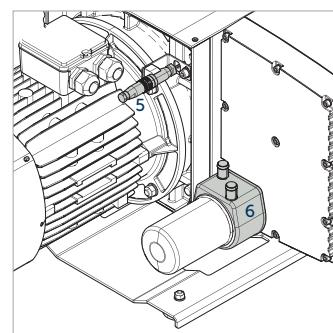
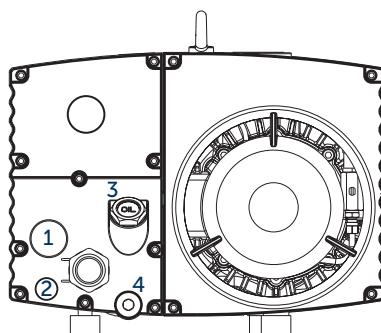


VARIANTES ET ACCESSOIRES

- En option, **SOUPAPE DE L'ESTE D'AIR** pour une tolérance accrue de la vapeur d'eau (3,0 mbar absolu)
vapeur d'eau admissible: max. 62 mbar; capacité de la vapeur d'eau: max. 2,4 l/h (à 85°C temp. de service)
- **CONNECTEUR FILETÉ** pour échappement d'air (G1¼)

ACCESSOIRES

- Filtre d'aspiration externe¹⁾
- Huile: Becker Lube M100 mineral, S100 synthetic et SL100 food



1 Capteur de niveau¹⁾ (G1)

2 Moniteur de température de l'huile¹⁾ (G1½)

3 Indicateur d'entretien¹⁾ (G¾) pour cartouches séparation d'huile

4 Robinet à rotule (G1½), avec arrêt et raccord de tuyau flexibles 19 mm [0,75 inch]

5 Capteur de température PT100

6 Refroidisseur d'eau U5.100-0-114.2¹⁾



Capteur de niveau



Moniteur de temp. de l'huile



Indicateur d'entretien



Robinet à rotule

¹⁾ Voir fiche technique séparée

▪ Options de combinaison sur demande

MAKE IT BECKER.

